

# ClorTec™

## Sistemas de Generación de Hipoclorito de Sodio en sitio

Serie CT Alta Producción 450 a 3000 Libras/día (204 a 1.360 Kgs/día)

La generación de Hipoclorito de Sodio en sitio no tiene comparación sobre aspectos de eficiencia de costos y seguridad. Los sistemas CLORTEC generan en sitio Hipoclorito de Sodio al 0.8% de concentración, combinando tres materias primas o consumibles comunes:

Sal, agua y electricidad



Sal + Agua + Energía = Hipoclorito de Sodio + Hidrógeno

Los sistemas CLORTEC controlan fácilmente la producción de hipoclorito de sodio y proveen un método de desinfección poderoso en cualquier aplicación. Los sistemas CT cumplen los requerimientos para producir de 450 a 3.000 libras/día (204 a 1.360 Kgs/día) de cloro equivalente. Las principales aplicaciones se orientan a la desinfección de aguas potables, aguas servidas y efluentes, control de olor y corrosión, torres de enfriamiento y piscinas / albercas y oxidación.

La Serie T de CLORTEC se basa en componentes y consiste de una configuración modular. Este diseño permite la posibilidad de expandir la capacidad del equipo y ofrece facilidades en su mantenimiento. Los componentes principales pueden acomodarse para optimizar el espacio disponible o suministrarse instalados y probados sobre un patín. También, cada sistema puede ajustarse a las necesidades del cliente para aplicaciones particulares.

### Cada paquete o sistema Serie CT incluye:

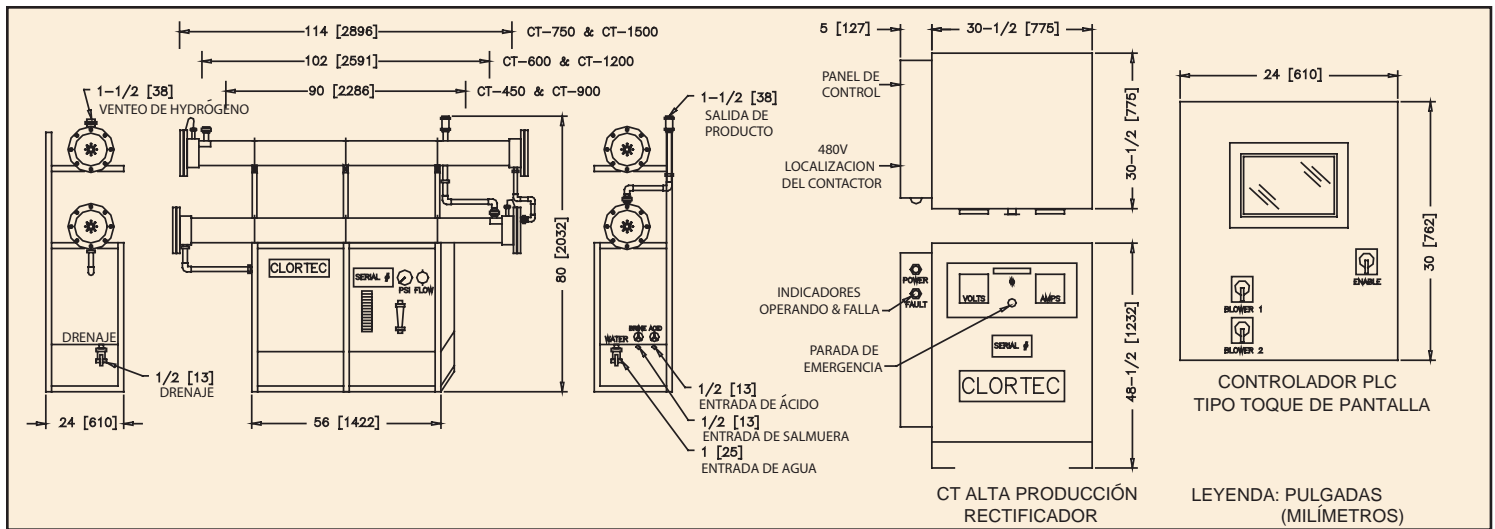
- ◆ Celda (s) electrolíticas
- ◆ Instalación sobre consola
- ◆ Fuente de poder/rectificador
- ◆ Panel de control/PLC
- ◆ Suavizador de agua
- ◆ Tanque para disolver la sal
- ◆ Bomba para proporcionar la salmuera
- ◆ Tanque para almacenaje diario del Hipoclorito
- ◆ Bomba dosificadora
- ◆ Control de nivel por ultrasonido
- ◆ Soplador para la dilución del hidrógeno
- ◆ Enfriador de agua (opcional)



### Beneficios:

- ◆ El nuevo diseño de celda permite una reducción del 20% en costos operacionales por consumibles
- ◆ Producción de Hipoclorito de Sodio de acuerdo a la demanda
- ◆ Evita riesgos asociados con el manejo y transporte de materiales peligrosos
- ◆ Excepto de la aplicación de Gerencia sobre la Seguridad en el Proceso
- ◆ Excepto de la Planificación de la Gerencia de Riesgos.
- ◆ 7 años de garantía
- ◆ Operación sencilla
- ◆ Minimiza la producción de subproductos en la desinfección





## CLORTEC: ESPECIFICACIONES SISTEMA SERIE CT

**Capacidades:** 450-3.000 libras por día (204 a 1.360 Kg/día). Cloro libre disponible.

**Control:** Baches automáticos, regulados por el estado o nivel del tanque de almacenaje de hipoclorito.

**Hipoclorito de Sodio producido:** 0.8% ± 0.05%

**Materias primas:** 3 lbs. de sal, 2 Kwh. (DC) y 15 galones de agua (57 L) por cada libra de cloro producida.

**Suministro de agua:** Agua potable @ presión de 30-60 psi (2.1-4.1 bar), rango de temperatura de 65-80°F (18-27°C)

**Calidad de la sal:** Sal seca Morton Cristal Blanco con 99.7% en peso de sal o equivalente.

**Energía eléctrica:** 480 VAC, 3 fases, 60 Hz para el rectificador. 208-240 VAC, 1 fase, 60 Hz para los controles. (Other voltages available as an option.)

**Panel de Control:** Encerramiento NEMA 4 en Acero Inoxidable.

### Interfase Operacional:

Estándar: LCD con tablero de toques

Opcional: Computador industrial con pantalla LCD a color de toques, con capacidad para intercambio de datos y comunicación

### Controlador Lógico Programable (PLC):

Expandible desde 8 a 32 canales I/O discretos. 4 a 16 entradas analógicas y 2 a 8 salidas analógicas.

**Disponible con integración completa a solicitud del cliente.**

**Tanque para disolver la sal:** Tanque de HDPE o FRP para almacenar y suministrar sal como mínimo por una semana (ppd x 3 x 7 días mínimos).

### TANQUE PARA ALMACENAJE DE HIPOCLORITO:

**Material:** LHDPE, diseñado para almacenar productos con gravedad específica de 1.5 a 73°F.

**Tamaño:** Recomendado para dos días de almacenaje (ppd x 15 galones x 2).

**Control de nivel:** Sensor de nivel mecánico o por ultrasonido ubicado en el tanque, para controlar las funciones de paro/arranque del sistema.

**Ventoeo de Hidrógeno:** El hidrógeno producido y desechado se ventea a la atmósfera en forma pasiva o por dilución en el aire.

Model	Config. celda	Salida		Flujo		Agua		Sal		Energía AC/kWh	AC Amp 480 V 3 Fase	Capacidad Circuito Amp
		libras/día	kg/día	gal/hr	L/hr	gal/día	L/día	libras/día	kg/día			
CT-450	1 x 450	450	204	281	1,065	6,750	25,549	1,350	612	900	90	140
CT-600	1 x 600	600	272	375	1,419	9,000	34,065	1,800	816	1,200	120	175
CT-750	1 x 750	750	340	469	1,774	11,250	42,581	2,250	1,021	1,500	150	200
CT-900	2 x 450	900	408	563	2,129	13,500	51,098	2,700	1,225	1,800	180	275
CT-1200	2 x 600	1,200	544	750	2,839	18,000	68,130	3,600	1,633	2,400	240	350
CT-1500	2 x 750	1,500	680	938	3,548	22,500	85,163	4,500	2,041	3,000	300	400
<b>Sistema Dual</b>												
CTD-1800	900 + 900	1,800	816	1,125	4,258	27,000	102,195	5,400	2,449	3,600	2 x 180	2 x 275
CTD-2400	1200 + 1200	2,400	1,088	1,500	5,678	36,000	136,260	7,200	3,266	4,800	2 x 240	2 x 350
CTD-3000	1500 + 1500	3,000	1,360	1,875	7,097	45,000	170,325	9,000	4,082	6,000	2 x 300	2 x 400

\* Disponibles para uso como paquete en contenedor.

El uso del nombre o logo ETV no implica la aprobación o certificación de este producto ni implicaran garantías sobre el rendimiento del producto.

### Severn Trent Services

#### Latin America & Mexico Sales Office

1110 Industrial Blvd.

Sugar Land, TX 77478

Tel 281 274 8445

Fax 281 966 1739

info@severntrentservices.com

www.severntrentservices.com

500.0030SP.1 04/05